

DIN 2197-2**DIN**

ICS 25.100.50

Mit DIN 2197-1:2015-03
Ersatz für
DIN 2197:2008-11**Gewindebohrer –
Teil 2: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer
aus Hartmetall**Screwing taps –
Part 2: Technical delivery conditions for ground carbide tapsTarauds –
Partie 2: Spécification techniques pour tarauds rectifiés en carbures métalliques

Gesamtumfang 21 Seiten

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen	5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen	5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen	6
4 Bezeichnung	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung	6
4.2 Zusätzliche Angaben	7
4.3 Bezeichnungsbeispiele	8
5 Maße	10
5.1 Schneidteil	10
5.2 Zylinderschaft	11
5.3 Rundlauf toleranzen	11
5.4 Längen	12
6 Werkstoff und Härte	13
6.1 Werkstoff	13
6.2 Härte des Schafts	13
7 Oberflächenbehandlung	13
8 Ausführung	13
8.1 Allgemeines	13
8.2 Anschnitt	13
8.3 Spanwinkel γ_p	15
8.4 Drall	15
8.5 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung	18
8.6 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung	19
9 Kennzeichnung	19
Literaturhinweise	21

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Diese Norm enthält neben den gesetzlichen Einheiten auch die Einheit „Inch“, die im Deutschen Normenwerk nicht zugelassen ist. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anwendung dieser Einheit im nationalen amtlichen und geschäftlichen Verkehr aufgrund des Gesetzes über Einheiten im Messwesen nicht zulässig ist. Die Angabe dieser Einheit dient lediglich als Hilfe im amtlichen und geschäftlichen Verkehr (z. B. bei Einfuhr und Ausfuhr) mit solchen Staaten, die diese Einheiten anwenden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 2197:2008-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufteilung in Teil 1 für Schnellarbeitsstahl und Teil 2 für Hartmetall;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 2197: 1981-03, 1998-09, 2008-11